

Myszków, dn. 13.04.2026 r.

Zapytanie ofertowe 01/REKO/W/2026

aktualizacja z dn. 13.05.2026 r.

Zamawiający:

REKO PRIME Sp. z o.o.

ul. Jana Pawła II 104, 42-300 Myszków

NIP: 577-199-56-96

I. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Zamówienie realizowane w ramach zadania pn. „ Inwestycja umożliwiająca recykling odpadów z tworzyw sztucznych pochodzenia komunalnego”.
2. Na realizację zadania planowane jest uzyskanie dofinansowania ze środków publicznych, które w przypadku pozytywnej oceny będzie udzielone przez Instytucję Finansującą w ramach programu „Inwestycje pozwalające na zapobieganie powstawaniu odpadów lub przygotowanie ich do ponownego użycia lub umożliwiający recykling, odzysk, unieszkodliwianie odpadów”.
3. Tryb zapytania ofertowego przeprowadzany jest zgodnie z Regulaminem przedsiębiorstwa uwzględniającym zasady równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości.
4. Postępowanie nie jest realizowane w oparciu o ustawę Prawo zamówień publicznych

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kody CPV:

a. Elementy układu technologicznego do procesów mycia, flotacji i suszenia, w tym:

- 1) Podajnik taśmowy wznoszący odbierający z kruszarki;
- 2) 2 sztuki myjek dynamicznych
- 3) Wanna flotacyjna
- 4) Wirówka susząca
- 5) Podajnik ślimakowy
- 6) Podajnik pneumatyczny
- 7) Bufor technologiczny (magazynujący)
- 8) Podest serwisowy+ konstrukcja wsporcza kabli
- 9) Szafa elektryczna- układ sterowania

określone w dalszej części zapytania w formie skrótu jako elementy układu technologicznego

b. Kod CPV:

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe
 - 42995000-7 Różne maszyny czyszczące
 - 42924720-2 Urządzenia do usuwania zanieczyszczeń
 - 42914000-6 Urządzenia do recyklingu
- c. Szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia jest zawarta w rozdziale III.
- d. Elementy układu technologicznego muszą być nowe. Zamawiający w ramach tego postępowania nie dopuszcza zakupu urządzeń używanych.

2. Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych.

3. Przeznaczenie technologiczne:

Wskazane elementy układu technologicznego wchodzi w skład instalacji recyklingu z tworzyw sztucznych, w ramach procesów technologicznych mycia, flotacji i suszenia.

4. Warunki pracy:

- a. Elementy układu technologicznego zamontowane będą w hali produkcyjnej na posadzce wykonanej w technologii betonowej.
- b. Cykl pracy – całoroczny, zmianowy.
- c. Temperatura otoczenia pracy w przedziale od 1 do 40 °C.

5. Materiał podlegający procesom mycia, flotacji i suszenia:

Odpad opakowaniowy pochodzenia komunalnego z gospodarstw domowych (LDPE, LLDPE) w postaci płatków po rozdrobieniu wstępnym o szacunkowych wymiarach na poziomie 60x60 mm.

6. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:

- a. Elementy układu technologicznego zgodnie ze specyfikacją zawartą w rozdziale III;
- b. Deklaracje zgodności z obowiązującymi normami na oferowane elementy układu technologicznego;
- c. Dokumentacja typu techniczno-ruchowa, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim;
- d. Dostawa i montaż elementów układu technologicznego;
- e. Rozruch techniczny i sprawdzenie parametrów funkcjonalnych podczas próby technologicznej;
- f. Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA ELEMENTÓW UKŁADU TECHNOLOGICZNEGO:

1. Podajnik taśmowy wznoszący odbierający z kruszarki:

- a. Długość robocza pozioma 2,5m;
- b. Długość robocza wznosząca 6,5m;

- c. Progi poprzeczne, dzielone H-40 wulkanizowane na gorąco;
- d. Taśma progowa poślizgowa typu XE400/3 lub równoważna w zakresie funkcjonalności dotyczącej transportu wskazanej frakcji odpadu;
- e. Szerokość robocza 800 mm;
- f. Bęben napędowy Ø 275mm- bieżnikowany;
- g. Bęben zwrotny Ø 275 mm;
- h. Naciąg śrubowy M22;
- i. Konstrukcja z stali czarnej;
- j. Konstrukcja wsporcza z elementów hutniczych lub profili zamkniętych;
- k. Burty o wysokości 250 mm, grubość co najmniej 2 mm z stali nierdzewnej ;
- l. Napęd w przedziale od 4 do 7 kW ;
- m. Prędkość przenośnika 0,8-1,0 m/s;
- n. Uszczelnienie taśmy PVC;
- o. Podajnik wyposażony w magnes neodymowy do separacji metali (na bębnie napędowym).

2. Myjka dynamiczna- ilość 2 sztuki :

- a. Charakterystyka pracy –min. 650 obr./minutę;
- b. Długość robocza min. 3 000mm;
- c. Średnica wirnika min. 600mm;
- d. Oś wirnika z stali czarnej;
- e. Łopaty wirnika półkoliste, wymienne wykonane z blachy wytworzonej stali specjalistycznej trudnościeralnej typu Hardox lub równoważnej w zakresie parametrów odporności na ścieranie;
- f. Na całej długości pracy wirnika sito z blachy perforowanej o oczkach Ø 3mm;
- g. Minimum cztery miejsca podawania wody;
- h. Posiada klapę do czyszczenia przestrzeni roboczej oraz rewizje boczne;
- i. Łożyska wirnika co najmniej UFC Ø 80 mm;
- j. Moc silnika napędu w przedziale od 20 do 30 22kW;
- k. Przeniesienie napędu – pasowe . Zalecane co najmniej 4 szt. Pasów;
- l. Konstrukcja wsporcza typu HEA cynkowana lub równoważne w zakresie wytrzymałości konstrukcji i zabezpieczenia antykorozyjnego;
- m. Amortyzacja pomiędzy urządzeniem, a konstrukcją .

3. Wanna flotacyjna:

- a. Wymiary zewnętrzne dł./szer./wys. (mm) 10000/3227/4817. Tolerancja wymiarów +/- 5 %;
- b. Wymiary niecki dł./szer./wys. (mm) 6570/2000/2400 . Tolerancja wymiarów +/- 2%;
- c. Dwa podajniki ślimakowe odbioru odpadu poziome o średnicy Ø 400 mm każdy. Napęd poprzez dwa silniki elektryczne o mocy w przedziale od 2 do 3 kW. Przełożenie napędu motoreduktor typ SB110;
- d. Dwa podajniki ślimakowe odbioru odpadu (wewnętrzne) jeden o średnicy Ø 500 mm a drugi o średnicy 300 mm. Napęd poprzez dwa silniki elektryczne o mocy w przedziale od 2 do 3 kW. Przełożenie napędu motoreduktor typ SB110;

- e. Podajnik ślimakowy odbioru materiału o średnicy \varnothing 500 mm. Napęd poprzez silnik elektryczny o mocy w przedziale od 4 do 5 kW. Przełożenie napędu motoreduktor typ SB110;
- f. Mieszadła górne w ilości min. 7 sztuk, napęd poprzez 7 silników elektrycznych o mocy w przedziale od 1,5 do 3 kW. Przełożenie napędu motoreduktory typ SB110;
- g. Wanna w całości wykonana z stali nierdzewnej;
- h. Podwójne łożyskowanie ślimaka poziomego;
- i. Uszczelniania sznurowe lub równoważne w zakresie szczelności;
- j. Koryta ślimaków z blachy o gr. min. 3 mm;
- k. Niecka wanny z blachy o gr. min. 3 mm;
- l. Konieczność wykonania burty zabezpieczające powyżej górnej krawędzi mieszadeł;
- m. Konieczność wykonania klapy rewizyjnej dla zapewnienia dostępu serwisowego;
- n. Zawory do spuszczenia wody min. 3cale.

4. Wirówka susząca:

- a. Wymiary dł./szer./wys. (mm) 2667/1550/2372. Tolerancja wymiarów +/- 5%;
- b. Układ roboczy: rotor/wirnik łopatkowy na którym zamontowane są minimum 44 łopaty;
- c. Rotor/wirnik :
 - i. Wymienne łopaty wykonane ze stali specjalistycznej trudnościeralnej typu Hardox 400 lub równoważnej w zakresie parametrów odporności na ścieranie;
 - ii. średnica minimum 820 mm;
 - iii. długość minimum 2000 mm;
 - iv. oprawy łożyskowe zalecane SNH 220 lub równoważne w zakresie wytrzymałości mechanicznej;
- d. Sito:
 - i. średnica oczka min. 3 mm;
 - ii. musi być wyposażone w układ czyszczący. Zalecane czyszczenie- za pomocą obrotowej szczotki czeszącej lub rozwiązanie równoważne w zakresie automatyzacji procesu czyszczenia i jego skuteczności;
- e. Przeniesienie napędu- pasowe . Zalecane co najmniej 4 pasy;
- f. Moc silnika napędu w przedziale od 80 do 100 kW;
- g. Materiał z którego wykonane jest całe urządzenie poza wirnikiem stal w gatunku 1.4301 lub równoważna w zakresie parametrów odporności na korozję i parametrów wytrzymałości mechanicznej;
- h. W ramach wyposażenia obowiązkowego system odprowadzający zanieczyszczenia poza wirówkę ;
- i. Klapy dostępu z obu strony maszyny;
- j. Maszyna posadowiona na stopach wibroizolacyjnych.

5. Podajnik ślimakowy wraz z koszem zasypowym

- a. Funkcjonalność – podajnik przenosił będzie materiał przerobowy z wirówki do prasy kompaktującej;
- b. Długość robocza- 5000 mm;

- c. Średnica \varnothing mm 500;
- d. Łożyska typu UCF lub równoważne;
- e. Grubość pióra 5 mm;
- f. Grubość koryta min 3mm;
- g. Napęd motoreduktor typ SB110;
- h. Silnik o mocy w przedziale od 2,5-3,0 kW;
- i. W ramach wyposażenia musi być wykonana kłapa rewizyjna (dostępu);
- j. Konstrukcja wsporcza z profili zamkniętych.

6. Podajnik pneumatyczny wraz z rurociągiem:

- a. Wentylator o mocy w przedziale od 9 do 11 kW, dla zapewnienia pneumatycznego transportu materiału przerobowego po procesie redukcji wilgoci do bufora technologicznego;
- b. Rurociąg kołnierzowy \varnothing 250 mm wykonany z stali czarnej, ocynkowany lub rozwiązanie równoważne w zakresie zabezpieczenia antykorozyjnego.

7. Bufor technologiczny:

- a. Funkcjonalność – zbiornik buforowy pomiędzy młynem szybkoobrotowym a linią do regranulacji. Bufor zapewniający ujednorodnienie materiału przerobowego, jego stabilizację w zakresie poziomu wilgotności oraz zapewniający funkcję dozującą materiał przerobowy do linii regranulacyjnej;
- b. Zasobnik wykonany w konstrukcji stalowego prostopadłościanu o pojemności roboczej min. 28 m³;
- c. Podłoga samowyladowcza oparta o system Cargo Florr – aluminiowe listy przesuwające materiał. Przeznaczone do pracy ciągłej;
- d. Oczekiwane wymiary robocze: długość 8 000 m, szerokość 2 300 mm. Tolerancja wymiaru +/- 5 %;
- e. Zabudowa ścian bocznych na wysokość min. 2 200 mm;
- f. Zabudowa ścian bocznych z blachy nierdzewnej o grubości min. 2 mm;
- g. Zabudowa dachu – sufitu zbiornika blachy pełne;
- h. Zabudowa odprężenia na wysokość co najmniej 600 mm – drobna siatka uniemożliwiająca wydostawanie się płątka lub rozwiązanie równoważne;
- i. System regulujący wysokość strumienia materiału z niezależnym napędem;
- j. Konstrukcja wsporcza z elementów hutniczych – ocynkowana lub rozwiązanie równoważne w zakresie zabezpieczenia antykorozyjnego;
- k. Drzwi dostępu serwisowego, podest serwisowy z schodami;
- l. Wziernik inspekcyjny z płyty poliwęglanowej;
- m. Zasilacz hydrauliczny, grzałka oleju, filtr, wskaźnik poziomu;
- n. Stalowy zbiornik oleju o pojemności min. 160 L;
- o. Chłodnica oleju z termostatem;
- p. Podajnik taśmowy zbiorczy o szerokości roboczej min. 800mm, taśma z progami H-40, wysyp z podajnika na wysokości w przedziale od 1000 do 1500 mm;
- q. Cyklon zasypowy o średnicy min. \varnothing mm 1600, z zastrzeżeniem że wejście materiału przerobowego o średnicy min. \varnothing mm 250;

- r. Łączna moc zainstalowania w przedziale od 10 do 15 kW;

8. Podesty serwisowe i konstrukcje wsporcza kabli.

- a. Długość łączna podestu 27 mb;
- b. Długość łączna schodów 6 mb;
- c. Podesty serwisowe: szerokość robocza 800 mm;
- d. Wypełnienie - krata typu WEMA;
- e. Stopnie schodowe przemysłowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej lub równoważne rozwiązanie w zakresie wytrzymałości konstrukcyjnej oraz zabezpieczenia antykorozyjnego;
- f. Cała konstrukcja oraz barierki z stali czarnej ocynkowanej lub równoważne rozwiązanie w zakresie wytrzymałości konstrukcyjnej oraz zabezpieczenia antykorozyjnego;
- g. Konstrukcja wsporcza kabli wykonana z profili zamkniętych 100x100mm, ocynkowanych lub równoważne rozwiązanie w zakresie wytrzymałości konstrukcyjnej oraz zabezpieczenia antykorozyjnego. Konstrukcja przygotowana pod montaż korytek kablowych.

9. Układ sterowania w tym szafa elektryczna.

- a) Wykonanie projektu układu, oprogramowania i dostarczenie dokumentacji elektrycznej;
- b) Wykonanie i dostawa odpowiedniej ilości szaf sterujących o wymiarach co najmniej 2000/800/500 mm każda;
- c) Oprogramowanie i instalacja - sterownik PLC z koniecznymi modułami rozszerzeń do obsługi systemu;
- d) Min. 15-calowy panel (dotykowy, kolorowy) z interfejsem graficznym umożliwiającym: podgląd i zmianę parametrów pracy linii; zbiorczą konfigurację parametrów pracy linii w formie receptur; pracę linii w trybie ręcznym oraz automatycznym;
- e) W szafie sterowania musi zostać zainstalowany programowalny przekaźnik bezpieczeństwa wraz z koniecznymi modułami rozszerzeń zapewniający obsługę kilku stref bezpieczeństwa oraz odpowiednią/wymaganą klasę bezpieczeństwa instalacji;
- f) Układ sterowania wyposażony w sygnalizator optyczny oraz sygnalizator akustyczny.
- g) Oferowane rozwiązanie musi zapewniać rozwiązania umożliwiające zdalną diagnostykę oraz monitorowanie stanu linii przez sieć internet.

IV. WYMAGANIA PODSTAWOWE

Poniżej wskazujemy wymagania podstawowe określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Oferenta, których brak możliwości spełnienia przez Oferenta, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. **Przedmiot oferty** musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II i specyfikacją przedmiotu zamówienia opisaną w rozdziale III niniejszego zapytania.

2. **Minimalny okres gwarancji** na wszystkie elementy układu technologicznego – 24 miesiące.
3. **Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego:**
 - a) obsługa zgłoszenia w języku polskim;
 - b) podjęcie działań serwisowych - bezpośrednio po zgłoszeniu tj. nie później niż w ciągu 48 godzin od powiadomienia o wystąpieniu awarii.
4. **Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego.**
5. **Maksymalny okres realizacji umowy** na dostawę i montaż - 6 miesięcy od daty zawarcia umowy.
6. Oferent w odniesieniu do oferowanego przedmiotu zamówienia jest zobowiązany wskazać w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) referencje rozumiane jako wskazanie referencyjnych jednostek tj. Instalacji/zakładów, w których są zamontowane i funkcjonują oferowane elementy układu technologicznego w ilości min 5 szt. Wskazane referencyjne instalacje muszą się odnosić do oferowanych elementów układu technologicznego o parametrach nie niższych niż przedstawione w ofercie .
7. **Warunki udziału-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
 - a. Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.
 - b. Niezalegający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składek ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.

V. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale IV niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Wykonawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferta zostanie poddana ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.
4. Ocena będzie prowadzona łącznie dla wszystkich elementów będących przedmiotem zamówienia.

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	76%	76	Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,76) * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Długość okresu gwarancji na wszystkie elementy układu technologicznego	24%	24	Oferty z okresem gwarancji 24 miesiące: 0 pkt Za każdy dłuższy okres o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 2 pkt.(np. za okres gwarancji 25 miesięcy otrzymuje 2 pkt). Max. ilość pkt 24 = za okres gwarancji 36 miesięcy i dłużej.

Punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczenie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia zakończenia naboru ofert.

Jeżeli zaoferowana cena za przedmiot zamówienia okaże się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. będą różnić się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i będzie mógł odrzucić ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadnią podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

Jeżeli ilość punktów będzie równa to o kolejności decyduje niższa cena.

VII. TRYB WYBORU WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Spółki Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

VIII. LOKALIZACJA PROJEKTU I WIZJA LOKALNA

1. Miejsce realizacji zadania ul. Jana Pawła II 104, 42-300 Myszków.
2. Miejsce przechowywania dokumentacji projektu, w siedzibie Zamawiającego tj. ul. Jana Pawła II 104, 42-300 Myszków.
3. Wizja lokalna miejsca realizacji projektu – jest możliwa w terminie do 08.05.2026 r. w godzinach od 10:00 do 14:00 w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami.
4. Wizja lokalna będzie możliwa po podpisaniu umowy o poufności przez osobę uprawnioną do reprezentacji.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. 1 Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. W ofercie należy wskazać cenę netto. Oferent składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku oraz podając wysokość podatku.
3. Do oferty należy załączyć uzupełniony wzór formularza ofertowego (**załącznik nr 1**) wraz z zawartymi oświadczeniami dotyczącymi spełnienia wymagań.
4. Ofertę w formie pisemnej należy składać w jednym egzemplarzu, w opakowaniu uniemożliwiającym przypadkowe otwarcie i zapoznanie się z jej treścią przed upływem terminu składania ofert.
5. Wszystkie strony oferty należy ponumerować, zaparafować, spiąć lub zszyć, w sposób uniemożliwiający przypadkowe ich rozpięcie. Wszelkie poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób uprawnionych lub upoważnionych do reprezentowania Oferenta.

6. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.
7. Opakowanie zawierające ofertę należy oznaczyć nazwą Oferenta oraz nazwą przedmiotu zamówienia „Oferta na zapytanie **01/REKO/W/2026**”.
8. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.

X. MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać (wyłącznie w wersji papierowej) na adres:

REKO PRIME Sp. z o.o.

ul. Jana Pawła II 104, 42-300 Myszków

Oferty mogą być składane osobiście, przez przedstawiciela, za pomocą kuriera lub poczty.

XI. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT

Termin złożenia ofert upływa w dniu 18.05.2026 r. o godz.15:00.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

XII. MIEJSCE I TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po upływie terminu na złożenie ofert, w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji Instytucji Finansującej (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
 - a. wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
 - b. wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c. zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d. zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Finansującą,
 - e. zmian korzystnych dla Zamawiającego wpływających na zmniejszenie nakładów inwestycyjnych, kosztów funkcjonowania instalacji itp.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany poza ww. uwzględnionej w zawartej (przyszłej) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznacznej

modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania.

3. Terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
Jakub Ciupiński, tel. +48 796 904 332, email: jakub.ciupinski@reko-odpady.pl
2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane nie później niż do 11.05.2026r.
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale IV, nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych. Oferty częściowe i wariantowe nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego Postępowania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu w tym przygotowania oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
12. Termin związania ofertą wynosi 60 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
13. Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie w siedzibie Zamawiającego, w DzU UE na platformie Simap2 oraz na stronie internetowej pod adresem: www.reko-odpady.pl

Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a. Administratorem danych osobowych jest **REKO PRIME Sp. z o.o., ul. Jana Pawła II 104, 42-300 Myszków.**
- b. Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- c. Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- d. Dane osobowe będą przechowywane w okresie trwałości projektu tj. przez okres 3 lat do dnia realizacji umowy i zakończenia projektu.
- e. W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- f. Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - $\frac{3}{4}$ na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - $\frac{3}{4}$ na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (*skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników*);
 - $\frac{3}{4}$ na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (*prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego*);
 - $\frac{3}{4}$ prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- g. Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:
 - $\frac{3}{4}$ w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - $\frac{3}{4}$ prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - $\frac{3}{4}$ na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Załączniki :

Załącznik nr 1 - Formularz oferty.